

Zatrzaski

**Stal nierdzewna / mosiądz / tworzywo, wciskane,
Z kulą**

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **NI**: ze stali nierdzewnej, o standardowej sile docisku
- Typ **NIL**: stal nierdzewna, mała siła nacisku sprężyny
- Typ **NIS**: ze stali nierdzewnej, o dużej sile docisku
- Typ **MS**: Korpus mosiężny, Kula ze stali nierdzewnej, normalna siła docisku
- Typ **KU**: Korpus z tworzywa, Kula hartowana ze stali nierdzewnej, standardowa siła docisku
- Typ **KD**: Korpus z technopolimeru na bazie żywicy acetalowej, Kula z tworzywa, normalna siła docisku

Wykonania NI / NIL / NIS

- Obudowa
Stal nierdzewna AISI 305
korpus z blachy
- Kula
ze stali nierdzewnej AISI 420C
Hartowana

Wersja

- Wykonania NIL: z jedną linią na obudowie
- Wykonania NIS: Podwójna linia wzdłuż korpusu

Typ MS

- Obudowa
Mosiądz, toczony
- Kula
Stal nierdzewna AISI 420C, hartowana

Typ KU

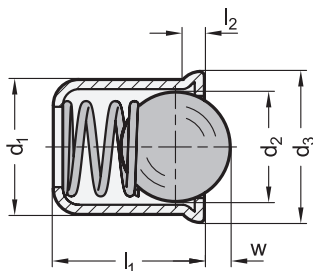
- Obudowa
Tworzywo, poliacetal (POM)
Temperatura pracy do 50°C
Kolor niebieski
- Kula
Stal nierdzewna AISI 420C, hartowana

Typ KD

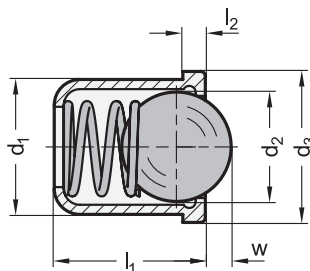
- Obudowa
Tworzywo, poliacetal (POM)
Temperatura pracy do 50°C
Kolor niebieski
- Kula
Tworzywo, poliacetal (POM)
Temperatura pracy do 50°C
kolor biały

Nacisk sprężyny
ze stali nierdzewnej AISI 631

Typ NI



Typ MS / KU / KD

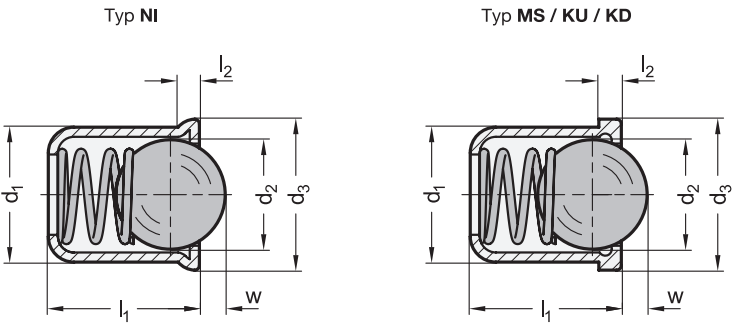


INFORMACJE

Zatrzaski kulkowe GN 614 stosowane są do mocowania lub pozycjonowania jako dociskacze, zapadki, blokady oraz wypychacze. Zalecana tolerancja H7 dla otworu d_1 .

DANE TECHNICZNE

- ISO-Podstawowe tolerancje (patrz strona A26)
- Właściwości stali nierdzewnej (patrz strona A2)
- Właściwości tworzyw (patrz strona A21)



GN 614-NI STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d ₁ +0.1	d ₂	d ₃	l ₁ ≈ l ₂ ≈	w	Nacisk sprężyny w N ≈ początkowy	Nacisk sprężyny w N ≈ końcowy		
GN 614-3-NI	3	2.4	3.5	4	0.6	0.7	1.8	3.5	1
GN 614-4-NI	4	3	4.6	5	0.9	1	2.5	6	2
GN 614-5-NI	5	4	5.6	6	0.9	1.4	3	6.5	3
GN 614-6-NI	6	5	6.5	7	1	1.8	5.5	11.5	4
GN 614-8-NI	8	6.5	8.5	9	1.1	2.4	7	12.5	5
GN 614-10-NI	10	8.5	11	13	1.5	3.3	8.5	18.5	6
GN 614-12-NI	12	10	13	16	2.3	4	12	26.5	7

GN 614-NIL STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d ₁ +0.1	d ₂	d ₃	l ₁ ≈ l ₂ ≈	w	Nacisk sprężyny w N ≈ początkowy	Nacisk sprężyny w N ≈ końcowy	
GN 614-3-NIL	3	2.4	3.5	4	0.6	0.7	0.4	1
GN 614-4-NIL	4	3	4.6	5	0.9	1	0.5	2
GN 614-5-NIL	5	4	5.6	6	0.9	1.4	0.5	3
GN 614-6-NIL	6	5	6.5	7	1	1.8	2.3	4
GN 614-8-NIL	8	6.5	8.5	9	1.1	2.4	4	5
GN 614-10-NIL	10	8.5	11	13	1.5	3.3	3.9	6
GN 614-12-NIL	12	10	13	16	2.3	4	6.2	7

GN 614-NIS STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d ₁ +0.1	d ₂	d ₃	l ₁ ≈ l ₂ ≈	w	Nacisk sprężyny w N ≈ początkowy	Nacisk sprężyny w N ≈ końcowy		
GN 614-3-NIS	3	2.4	3.5	4	0.6	0.7	2.4	5.5	1
GN 614-4-NIS	4	3	4.6	5	0.9	1	5	10.4	1
GN 614-5-NIS	5	4	5.6	6	0.9	1.4	6	12	2
GN 614-6-NIS	6	5	6.5	7	1	1.8	7.3	19	3
GN 614-8-NIS	8	6.5	8.5	9	1.1	2.4	11	25	4
GN 614-10-NIS	10	8.5	11	13	1.5	3.3	17	37	5
GN 614-12-NIS	12	10	13	16	2.3	4	28	57	6

GN 614-MS

Oznaczenie	d1 +0.1	d2	d3	l1 ≈ l2 ≈	±0.1	w	Nacisk sprężyny w N ≈ początkowy	Nacisk sprężyny w N ≈ końcowy	⚖
GN 614-3-MS	3	2.4	3.6	4	0.6	0.6	1.8	3.5	1
GN 614-4-MS	4	3	4.6	5	1	0.8	2.5	6	2
GN 614-5-MS	5	4	5.6	6	1	1	3	6.5	3
GN 614-6-MS	6	5	6.5	7	1	1.6	5.5	11.5	4
GN 614-8-MS	8	6.5	8.5	9	1	1.9	7	12.5	5

GN 614-KU

Oznaczenie	d1 +0.1	d2	d3	l1 ≈ l2 ≈	±0.1	w	Nacisk sprężyny w N ≈ początkowy	Nacisk sprężyny w N ≈ końcowy	⚖
GN 614-3-KU	3	2	3.6	4	0.6	0.55	1.7	3.5	1
GN 614-4-KU	4	3	4.6	5	1	0.8	3	6.5	2
GN 614-5-KU	5	4	5.6	6	1	1	6	9.4	3
GN 614-6-KU	6	5	6.5	7	1	1.6	6.2	12.6	4
GN 614-8-KU	8	6.5	8.5	9	1	1.9	10	20.4	5
GN 614-10-KU	10	8	11	13.5	1.5	2.4	11.9	22.3	6
GN 614-12-KU	12	10	13	16	1.5	3.3	14	25	7

GN 614-KD

Oznaczenie	d1 +0.1	d2	d3	l1 ≈ l2 ≈	±0.1	w	Nacisk sprężyny w N ≈ początkowy	Nacisk sprężyny w N ≈ końcowy	⚖
GN 614-4-KD	4	3	4.6	5	1	0.8	3	6.5	1
GN 614-5-KD	5	4	5.6	6	1	1	6	9.4	2
GN 614-6-KD	6	5	6.5	7	1	1.6	6.2	12.6	3
GN 614-8-KD	8	6.5	8.5	9	1	1.9	10	20.4	4
GN 614-10-KD	10	8	11	13.5	1.5	2.4	11.9	22.3	5
GN 614-12-KD	12	10	13	16	1.5	3.3	14	25	6

